

- 无论城市有机废弃物还是高浓度工业有机废水、废渣，普拉克均可提供量身定制的全流程资源化解决方案。
- 普拉克在世界和中国有多个工业废水、餐厨垃圾、生活垃圾及污泥处理成功案例和关键难题解决的经验和教训，可以避免客户走弯路、交学费。
- 普拉克通过提高工厂的运行可靠性为用户创造额外的价值，提供优质工程，而不是通过降低设备的可靠性等低成本竞争的手段。
- 普拉克致力于用厌氧工艺把废弃物中的生物质转化成生物能源，实现人类的可持续发展。

普拉克
愿与环保同行合作，
通过提供高效、绿色、
可持续发展的解决方案
为更多客户创造更大价值！



普拉克环保系统(北京)有限公司

PURAC Environmental System (Beijing) Co., Ltd
地址：北京市朝阳区建国门外大街甲12号新华保险大厦16层07/08单元
电话：010-6526 0285 传真：010-8512 0685
邮箱：purac@purac.com.cn 网址：www.purac.com.cn



ANAMET®-C——煤制油高浓度 (低pH)废水能源化解决方案

来自瑞典的厌氧技术领导者，
领先的沼气生产商

Anaerobic technology leader from Sweden,
a leading producer of Biogas

普拉克将城市资源综合利用，
打造未来科技及实现绿色能源的持续再生

We deliver tomorrow's optimal solutions
for clean water and biogas already today



煤化工废水处理

——ANAMET®-C技术

ANAMET®-C技术是普拉克公司专门针对高COD、低pH废水处理开发的高效厌氧工艺，尤其适用于煤间接液化费托合成废水，并在伊泰-普拉克联合试验中完成了验证。

为什么用厌氧工艺？

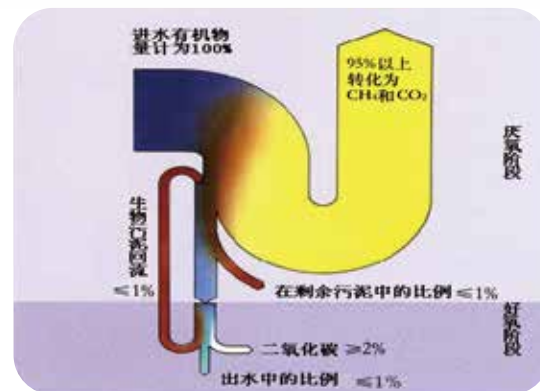
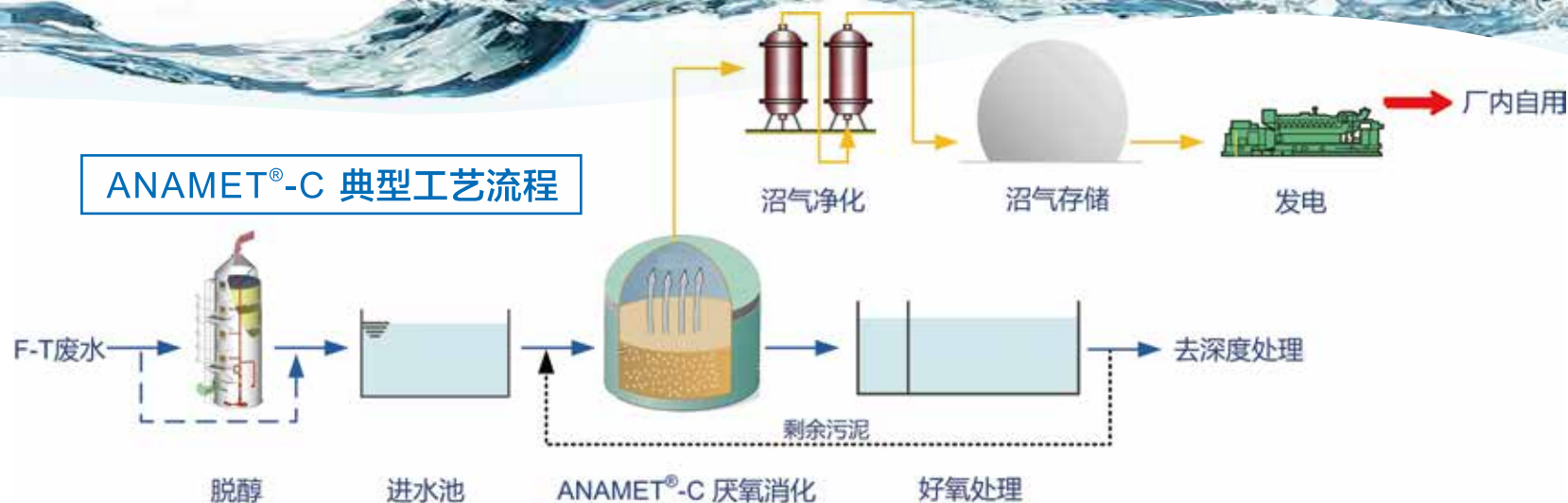
可生物降解废物的分解遵从一个自然分解过程，厌氧菌分解物质并以甲烷的形式释放能量。产生被释放到大气中的甲烷，造成温室效应的能力是二氧化碳的20多倍。普拉克通过促进生物降解的进程并提取出生物甲烷作为能源。

对于高浓度废水，如化工废水、食品废水、肉类废水等废水，厌氧消化产沼气是理想的解决方案。具有占地小、产泥少、营养物需求少及维护量小的特点。还能产生能源，用于工厂电耗或者发热，降低工厂的运行成本。

为什么是ANAMET®-C？

ANAMET®-C是普拉克在传统厌氧技术基础上开发的处理酸性高浓度废水的专有技术。该技术可为煤制油等客户节约大量的运营成本，包括调pH到中性大量加碱以及加碱带来的后续费用（去离子以及蒸发结晶），还能将剩余污泥减量化，提取更多的能量物质——甲烷，实现良好的经济效益。

还能减少温室气体排放，取得良好的环境效益和社会效益，真正实现绿色能源的持续再生。



技术优势及特点

ANAMET®-C工艺与目前行业内已有费托合成废水处理工艺相比，其优势在于：不调整原水pH值的前提下，厌氧系统能够稳定运行且具有极高的COD去除率，可节省大量加碱费用，同时还大大降低因加碱造成的后续除盐工艺投资和运行费用。此外，本工艺还有与行业内现有工艺不同的特点：

- 运行稳定可靠。ANAMET®在国内已有连续17年运行无故障案例。
- 抗冲击能力强。厌氧进水pH无限值（行业内实际运行工况pH > 2），石油类 < 100mg/L，COD无限值（行业内实际运行工况COD < 102900mg/L）。
- COD去除率高（94~99%），出水水质稳定。后续好氧系统出水更容易达标，降低好氧系统运行费用。
- 污泥处置成本低。生化污泥经化学预处理后与废水一并协同处理，可减量35~50%，大大减少污泥处置费用。
- 灵活性高。可适应脱醇、不脱醇两种工况。
- 厌氧污泥费用低。一次性接种，后续无需添加污泥。
- 厌氧系统属封闭体系，易于沼气收集，现场安全性能高。
- 整体系统自动化程度高，运行维护人员少。

